

СОГЛАСОВАНО

Директор Корпоративного университета
ПАО «Кировский завод»


О.А. Васильева
(представитель работодателя)

2021 г.



Рассмотрено и одобрено на заседании

Педагогического совета
Протокол № 10

«23» июня 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПБ ГБПОУ

«Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»


Г.Ф. Шорников

Приказ № 257

«23» июня 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Промышленно-технологический колледж имени Н.И. Путилова»**

по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения"

по программе базовой подготовки

Квалификация: Техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Год начала подготовки 2021

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования

15.02.08 "Технология машиностроения"

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на основании основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова» разработан на основании приказов:

–Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

–Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

–Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

–Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 года N 413 Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (с изменениями на 29 июня 2017 года)

–Приказ Минобрнауки России от от 18.04.2014 №350 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (рег. №33204 от 22.07.2014);

–Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №1580 « О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464»;

При составлении учебного плана учитывались:

–Примерная основная образовательная программа среднего общего образования (одобрена решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию протокол от 28 июня 2016г. №2/16-з).

–Письмо Правительства Санкт-Петербурга Комитета по образованию «Информационно-методическое письмо ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям и актуализированным ФГОС СПО в формате ТОП-50» от 14.05.2018 г. № 03-12-197/18-0-2;

–Письмо Правительства Санкт-Петербурга Комитета по образованию «Информационно-методическое письмо о реализации ФГОС СОО при формировании основных профессиональных образовательных программ СПО» от 27.04.2020г №03-12-187/18-1-0;

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 N 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.10.2015 №08-1786 «О рабочих программах учебным предметов»

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.07.2020 №05-772 «Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования»

–Устав Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж им. Н.И. Путилова»;

–Письмо Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) Департамент государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения «О направлении инструктивно-методического письма» от 20.07.2020 г. № 05-772;

–Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 июня 2017 г. № 506 "О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2004 г. N 1089"

–Приказ Минтруда России от 09.07.2018 №462н "Об утверждении профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»

–Приказ Минтруда России от 04.08.2014 №530н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением" (зарегистрировано в минюсте России 04.09.2014 № 33975)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного цикла;
- общего гуманитарного и социально-экономического;
- математического и общего естественнонаучного;
- профессионального;

и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная дипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация.

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

В соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы. Деление групп на подгруппы осуществляется на основании

Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 34 недели: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 10 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 4 курсе – 2 недели зимних каникул.

В соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» на каникулы выделены 34 недели. В связи с этим производственная практика и промежуточная аттестация на третьем курсе (одна неделя) осуществляется на 44 неделе, а на каникулы отводится не девять, как на первом и втором курсах, а восемь недель.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики по запросу работодателя.

Учебная практика проводится в учебных мастерских.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Учебная практика, предусмотренная ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» (60 часов) и ПМ. 02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» (60 часов) проводится рассредоточено один день в неделю

по шесть часов, чередуясь между собой на четвертом курсе обучения в 7-ом семестре (16 недель) и 8-ом семестре (4 недели). Учебная практика по ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» настоящим планом не предусмотрена. Учебная практика по ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих 16045 "Оператор станков с программным управлением» начинается на втором курсе в четвертом семестре и заканчивается в шестом семестре на третьем курсе. Всего на учебную практику по данному модулю отводится 420 часов.

Производственная практика (по профилю специальности):

- предусмотренная ПМ.01 (4 недели-144 часа) проводится концентрированно в 8 семестре;
- предусмотренная ПМ.02 (1 неделя-36 часов) проводится концентрированно в 8 семестре;
- предусмотренная ПМ.03 (4 недели-144 часов) проводится концентрированно в 8 семестре.
- предусмотренная ПМ.04 (1 неделя-36 часов) проводится концентрированно в 6 семестре.

Производственная (преддипломная) практика (4 недели - 144 часа) проводится в конце 8 семестра после окончания производственной практики (по профилю специальности) и предназначена для сбора необходимого материала при подготовке и выполнении дипломной работы.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 года N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» и Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальностей среднего профессионального образования» Объем времени, отведенный на каждую учебную дисциплину не меньше, чем предусмотрено примерной структурой и содержанием

общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с получением среднего общего образования с учетом требований ФГОС и профиля профессионального образования.

Срок реализации ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО составляет 39 недель. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель – теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель – каникулы. Продолжение освоения ФГОС среднего общего образования происходит на последующих курсах обучения за счет изучения разделов и тем учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО по специальности как «Общие гуманитарные и социально-экономические дисциплины» («Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура»), «Математические и общие естественнонаучные дисциплины» («Математика» и «Информатика»), а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

На основании письма Министерства просвещения Российской Федерации (Минпросвещения России) Департамент государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения «О направлении инструктивно-методического письма» от 20.07.2020 г. № 05-772 «Общеобразовательный цикл ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования должен содержать 11-12 дисциплин и предусматривать изучение не менее одной общеобразовательной дисциплины из каждой предметной области. Из них не менее 3 дисциплины изучаются углубленно с учетом профиля ООП СПО. При необходимости образовательная организация может увеличить количество дисциплин». В данном учебном плане 15 учебных дисциплин. Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика, информатика. По выбору ПОУ выбраны учебные дисциплины: география, основы проектной деятельности.

Общеобразовательный цикл учебного плана содержит учебные дисциплины:

- "Русский язык",
- "Литература",
- "Иностранный язык",
- "История",
- "География",
- "Обществознание"

- "Математика",
- "Информатика",
- "Физика",
- "Химия",
- "Биология",
- "Физическая культура",
- "Основы безопасности жизнедеятельности ",
- "Астрономия",
- "Основы проектной деятельности".

В рамках освоения общеобразовательного цикла индивидуальный проект реализуется в рамках учебной дисциплины «Основы проектной деятельности» в течение 1 года на 1 курсе обучения.

В соответствии с «Информационно-методическим письмом Комитета по образованию по реализации федеральных государственных стандартов СПО по 50 наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям» № 03-12-142/17-0-2 от 10.08.2017 г и с ФГОС СПО по ТОП_50 и актуализированным ФГОС СПО общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часа для программ подготовки специалистов среднего звена. В рамках данного объема часов должно быть обеспечено получение среднего общего образования в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом получаемой профессии. В данном учебном плане 1404 часа, включая 35 часов на дисциплину Астрономия. На промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отводится 72 часа.

В соответствии с Приказом Минобрнауки РФ № 506 от 7 июня 2017 г. введен учебный предмет «Астрономия».

На экзамены выносятся три общеобразовательные дисциплины:

- «Русский язык», «Математика» – как обязательные, на 1 курсе в 2-ом семестре;
- «Физика» – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам, на 1 курсе во 2-ом семестре;

Дисциплина «Обществознание» объединяет три учебные дисциплины: «Обществознание», «Экономика» и «Право». В данном учебном плане «Обществознание» – 108 часов.

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен проводятся в межаттестационный период.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы могут делиться на подгруппы. Деление групп на подгруппы осуществляется на основании Локального акта №11 «Положение о делении учебных групп на подгруппы при изучении отдельных предметов, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и видов практик в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Промышленно-технологический колледж» имени Н.И. Путилова».

В общеобразовательном цикле ОД.08 Информатика во 2 семестре реализуется: 20 недель - 60 часов, 2 недели - 8 часов; ОД.18 Основы безопасности жизнедеятельности во 2 семестре реализуется: 20 недель - 20 часов, 2 недели - 16 часов

1.4. Обязательная часть циклов основной профессиональной образовательной программы по специальности

На основании п.6.1 ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» образовательная программа имеет следующую структуру:

- Общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- Математический и общий естественнонаучный цикл;
- Профессиональный цикл;
- Государственная итоговая аттестация.

На основании п.6.2 ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин. Профессиональный учебный цикл состоит из

обще профессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов.

Последовательность изучения обще профессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

В п.6.3 ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ базовой подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура". Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов. В данном учебном плане дисциплина "Безопасность жизнедеятельности" - 85 часов.

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»:

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих 16045 "Оператор станков с программным управлением"

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением обще профессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих 16045 "Оператор станков с программным управлением"

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена по профессиональному модулю в 8-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

Промежуточная аттестация по ПМ.04 проводится в форме квалификационного экзамена по профессиональному модулю в 6-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональному модулю.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля. Учебная практика по профессиональным модулям проходит в учебных мастерских. Учебная практика, предусмотренная ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» (60 часов) и ПМ. 02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» (60 часов) проводится рассредоточено один день в неделю по шесть часов, чередуясь между собой на четвертом курсе обучения в 7-ом семестре (16 недель) и 8-ом семестре (4 недели). Учебная практика по ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» не предусмотрена. Учебная практика по ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих 16045 "Оператор станков с программным управлением» в объеме 420 часов проводится рассредоточено по 12 часов в неделю в 4-ом семестре (15 недель), по 6 часов в 4-ом семестре (8 недель), по 6 часов в 5-ом семестре (16 недель) и по 6 часов в 6-ом семестре (16 недель). Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02, УП.03 и УП.04 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики (если предусмотрена). Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.04 в объеме 36 часов, ПМ.02 в объеме 36 часов, ПМ.01 в объеме 144 часов, и затем ПМ.03 в объеме 144 часа. Промежуточная аттестация по производственной практике ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 и ПМ.04 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях города.

Аттестация по итогам производственной практики и экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводятся на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на которых обучающиеся проходили данную практику.

На экзамен по профессиональному модулю ПМ.04 выделяется 1 день промежуточной аттестации на 44 учебной неделе 6-го семестра. На экзамен по ОП.07 Технологическое оборудование, ОП.08 Технология машиностроения выделяется 6 дней из 7 дней промежуточной аттестации на 43 учебной неделе 6-го семестра.

На комплексный экзамен по МДК.03.01 и МДК.03.02 выделяется 1 день промежуточной аттестации на 24 учебной неделе 8-го семестра. На экзамен по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 выделяется 6 дней из 7 дней промежуточной аттестации на 33 учебной неделе 8-го семестра.

1.5. Формирование вариативной части ОПОП ПСССЗ

Вариативная часть образовательной программы использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов, использован для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части, а также на новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации.

Вариативная часть цикла ОПОП (900 аудиторных часов) использована следующим образом:

увеличены часы дисциплин цикла ОГСЭ - на 145 часов из них:

за счет введения новой дисциплины ОГСЭ.05 «Русский язык и деловое общение» объемом 63 часа, направленной на повышение культурного и нравственного уровня обучающихся;

– 7 часов добавлены на изучение дисциплины ОГСЭ.01 «Основы философии» для формирования знаний и умений;

– 15 часов добавлены на изучение дисциплины ОГСЭ.02 «История» для формирования знаний и умений;

– 30 часов добавлены на изучение дисциплины ОГСЭ.03 «Иностранный язык» для формирования знаний и умений;

– 30 часов добавлены на изучение дисциплины ОГСЭ.04 «Физическая культура» для формирования общих компетенций и укрепления здоровья обучающихся.

увеличены часы дисциплин цикла ЕН - на 77 часов из них:

– 8 часов добавлены на изучение дисциплины ЕН. 01 «Математика» для формирования знаний и умений;

– 6 часа добавлены на изучение дисциплины ЕН. 02 «Информатика»

– за счет введения новой дисциплины объемом 63 часа ЕН. 03 «Экологические основы природопользования» в связи с тем, что актуальность проблем рассматриваемых данной дисциплиной на сегодняшний день только возрастает.

увеличены часы дисциплин профессионального цикла - на 678 часов из них:

- 6 часов добавлены на дисциплину ОП. 01 «Инженерная графика» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.1 в части знаний требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем, правил оформления чертежей технических деталей, геометрических построений и правил вычерчивания, способов графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем, правил выполнения и чтения конструкторской и технологической документации. Умений оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно – технической документацией, выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике, выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике, выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек лежащих на их поверхности в ручной и машинной графике, выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;

- 16 часов добавлены на ОП. 02 «Компьютерная графика» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 3.1 в части знаний основных приемов и особенностей работы с чертежом с использованием

ПО «Компас -3D», Autocad и умения создавать, редактировать и оформлять чертежи с использованием ПО «Компас -3D», Autocad;

- 24 часа добавлены на дисциплину ОП. 03 «Техническая механика» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.3, ПК 3.1 в части знаний основ технической механики, видов механизмов, их кинематических и динамических характеристик, методики расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации основ расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения основных понятий гидростатики и гидродинамики. Умений производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц, определять напряжения в конструкционных элементах;

- 36 часов добавлены на дисциплину ОП. 04 «Материаловедение» для углубления и расширения знаний и умений в части знаний строения и свойства металлов, методов их исследования, закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способов защиты металлов от коррозии, классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения. Умения проводить исследования и испытания материалов, распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;

- 43 часа добавлены на дисциплину ОП. 05 «Метрология, стандартизация и сертификация» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.2 в части знаний единства терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах, основных понятий и определений метрологии, стандартизации и сертификации. Умения применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов, оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;

- 24 часа добавлены на дисциплину ОП. 06 «Процессы формообразования и инструмент» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 3.1 в части знаний основных методов формообразования заготовок, основных методов обработки металлов резанием. Умения производить выбор режимов обработки при различных видах обработки;

- 92 часа добавлены на дисциплину ОП. 07 «Технологическое оборудование» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2 в части знаний основных понятий электротехники, принципов действия силового агрегатов металлорежущих станков различного типа, назначение, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе и с ЧПУ (с числовым программным управлением), назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС). Умения, используя основные законы электротехники, определять характеристики силовых агрегатов МРС, читать элементарные электрические схемы, читать кинематические схемы, осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;

- 47 часа добавлены на дисциплину ОП. 08 «Технология машиностроения» ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3 в части знаний основных сведений о металлах и сплавах, основных методов получения заготовок. Умения выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности, выбирать метод получения оптимальной заготовки;

- 117 часов добавлены на дисциплину ОП. 09 «Технологическая оснастка» при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 3.1 в части знаний принципов проектирования и расчётов элементов технологической оснастки и умения проводить расчёты основных элементов приспособлений и инструментов по требуемым параметрам;

- 34 часа добавлены на дисциплину ОП. 10 «Программирование для автоматизированного оборудования» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 3.1 в части знаний принципов программирования для станков фирмы HASS и умения создавать управляющие программы, выводить на станки и производить корректировку и доработку УП на станках фирмы HASS;

- 26 часов добавлены на дисциплину ОП. 11 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 1.5 в части знаний видов операций над 2D и 3D объектами с использованием ПО «Компас -3D», Autocad. Умения создавать трехмерные модели на основе чертежа детали с использованием ПО «Компас -3D», Autocad, оформлять конструкторскую и технологическую документацию посредством CAD и CAM систем с использованием ПО «Компас -3D», Autocad, АДЕМ;

- 8 часов добавлены на дисциплину ОП. 12 «Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 в части знаний основных вопросов экономики и инструментов рыночного механизма хозяйствования, действующих законодательных и нормативных актов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность. Умения ориентироваться в экономической ситуации;

- 14 часов добавлены на дисциплину ОП. 13 «Охрана труда» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.3, ПК 2.1, ПК 3.1 в части знаний профилактических мероприятий по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии, предельно допустимых концентраций (ПДК) вредных веществ и индивидуальные средства защиты, системы мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду. Умения проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности, проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды;

- 17 часов добавлены на дисциплину ОП. 14 «Безопасность жизнедеятельности» для углубления и расширения знаний и умений;

- 48 часов отведено на изучение дисциплины ОП. 15 «Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание» (как дисциплина по выбору ОУ) для освоения общих компетенций ОК 1- 6 в части приобретения умения ориентироваться в экономической ситуации на рынке труда, необходимого для обеспечения конкурентоспособности выпускника и его профессионального самоопределения, воспитания негативного отношения к коррупции, формирования антикоррупционного мировоззрения молодежи, предупреждения коррупционного поведения граждан;

- 11 часов добавлены на МДК. 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.5 в части знаний принципов выбора оптимального типа заготовки, принципов выбора оптимального оборудования и приспособлений для реализации технологического процесса. Умения определять тип производства на основе выбора оптимального типа заготовки, проводить сравнение экономической эффективности, произведенного выбора, определять размер межоперационных припусков, исходя из выбранного типа оптимальной заготовки, оформлять технологическую и конструкторскую документацию с использованием ПО «Компас 3D»

-25 часов добавлены на МДК. 01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении» для освоения профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.4, ПК 1.5 в части формирования умений составлять и отлаживать управляющие программы изготовления деталей машин средней сложности для станков фирмы HAAS, наладивать станок фирмы HAAS под обработку деталей машин средней сложности

- 33 часа добавлены на МДК. 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 в части знаний принципов, формы и методы организации производственно-технологического процесса особенностей менеджмента в области профессиональной деятельности. Умения рационально организовывать рабочее место; принимать и реализовывать управленческие решения;

- 27 часов добавлены на МДК. 03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» для освоения профессиональной компетенции ПК 3.1 в части участия в наладке и настройке технологического оборудования на различные виды работ на станках фирмы HAAS осуществление выбора и наладки технологической оснастки станков фирмы HAAS по заданным исходным данным, составления различных видов инструкций по технике безопасности при работе со станками фирмы HAAS и технологическим оснащением к ним;

- 28 часов добавлен на МДК. 03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональной компетенции ПК 3.2 в части формирования знаний требований ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации, основных признаков соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование станков фирмы HAAS, требований ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации, основных признаков соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование станков фирмы HAAS. Умения определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации, выбирать средства измерения, определять годность размеров,

форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый, рассчитывать нормы времени

- 2 часа добавлено на МДК 04.01 «Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением» для углубления и расширения знаний и умений при освоении профессиональных компетенций ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4 в части знаний принципов работы на универсальных металлообрабатывающих станках и станках с ЧПУ фирмы HAAS и умения определять режимы резания для работы на универсальных металлообрабатывающих станках и станках с ЧПУ фирмы HAAS.

1.6. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.7. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения. Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

1.8. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

Формы проведения промежуточной аттестации:

З – зачет;

ДЗ – дифференцированный зачет;

ДЗк – комплексный дифференцированный зачет;

Э – экзамен;

Эк – комплексный экзамен

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

По окончании изучения полного курса дисциплины, обучающиеся проходят промежуточную аттестацию, в форме предусмотренной настоящим учебным планом. Через слеш (косую черту) указан номер семестра, в котором проводится промежуточная аттестация.

По окончании изучения дисциплины, обучающиеся сдают зачёт/дифференцированный зачет, при условии полного выполнения программы учебной дисциплины, либо сдают экзамены, в соответствии с формой контроля предусмотренной настоящим учебным планом. Зачеты, дифференцированные зачеты, комплексные дифференцированные зачеты проводятся в счет часов, отведенных на изучение дисциплины.

Промежуточная аттестация обучающихся по междисциплинарным курсам проводится в форме дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачетета, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК. Он может проводиться в форме теста, написания реферата, проекта и с использованием других форм контроля.

Аттестацией обучающихся по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный) по модулю в котором обучающийся должен подтвердить требуемый уровень усвоения модуля.

Настоящим учебным планом предусмотрено проведение комплексных дифференцированных зачетов.

Процедура проведения комплексных дифференцированных зачетов соответствует локальному акту Колледжа № 74.

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 8 недель.

Оценка компетенций, обучающихся по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусмотрена в форме четырех экзаменов по профессиональному модулю, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей.

1.9. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» на Государственную итоговую аттестацию выделено 6 недель. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа).

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором. Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.10. Особенности реализации образовательной программы с применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ) и электронного обучения (ЭО)

Реализация образовательной программы среднего профессионального образования или ее частей по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» может частично осуществляться с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ). Учебные занятия организуются в виде онлайн-курсов, обеспечивающих для обучающихся независимо от их места нахождения и организации, в которой они обучаются, достижение и оценку результатов обучения, путем организации образовательной деятельности в электронной информационно-образовательной среде, к которой представляется открытый доступ через информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет. При реализации рабочей программы учебной дисциплины/МДК или ее частей с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий ведется учет, осуществляется хранение результатов освоения программы на бумажном носителе и/или электронно-цифровой форме.

Администрация Колледжа осуществляет контроль взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками, мониторинг ситуации по организации образовательного процесса при реализации образовательной программы с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

Полная информация об организации учебного процесса с применением электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ) отражена в локальных актах Колледжа таких как:

- Положение об организации образовательной деятельности с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения (Локальный акт № 126);
- Положение об учебной и производственной практике (Локальный акт № 46);
- Положением о ГИА (Локальный акт № 22);

- Положение об осуществлении образовательной деятельности в условиях сохранения рисков распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) (Локальный акт № 129);
- И других локальных актах Колледжа, регулирующих учебный процесс.

2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ В ЧАСАХ И НЕДЕЛЯХ

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1404 часа	0	0	0	2	0	11	52
II курс	1176 часа	228 часа	0	0	2	0	11	52
III курс	1212 часа	192 часов	36 часов	0	2	0	10	52
IV курс	600 часов	120 часов	324 часа	144 часа	2	6	2	43
Всего	122 недели	15 недель	10 недель	4 недели	8 недель	6 недель	34 недели	199 недель

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)						Распределение обязательной нагрузки													
										1 курс			2 курс			3 курс				4курс			
				Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная	1			2			3		6		7		8				
							17 неделя	18 неделя	4 неделя	16 неделя	15 неделя	8 неделя	16 неделя	16 неделя	7 неделя	1 неделя	16 неделя	4 недели	9 неделя				
																				сем.	сем.	сем.	сем.
О.00	Общеобразовательный цикл	0/11/3		2106	702	1404	880	524	0	612	648	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.01	Русский язык	Э/2		108	30	78	66	12		34	36	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.02	Литература	Дз/2		167	50	117	107	10		51	54	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.03	Иностранный язык	Дз/2		147	30	117	2	115		51	54	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.04	История	Дз/2		167	50	117	105	12		51	54	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.05	География	ДзК/2		46	10	36	30	6			36		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.06	Обществознание	Дз/2		138	30	108	94	14		68	36	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.07	Математика	Э/2		334	100	234	146	88		102	108	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.08	Информатика	Дз/2		152	50	102	28	74		34	54	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.09	Физика	Э/2		210	86	124	80	44		68	36	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.10	Химия	Дз/2		116	38	78	68	10		34	36	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.11	Биология	ДзК/2		58	22	36	30	6			36		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.12	Физическая культура	Дз/2		234	117	117	2	115		51	54	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз/2		108	38	70	56	14		34	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.14	Астрономия	Дз/2		51	16	35	31	4		17	18		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОД.15	Основы проектной деятельности	Дз/2		70	35	35	35	0		17	18		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)						Распределение обязательной нагрузки												
										1 курс			2 курс			3 курс				4курс		
				I	2	3	4	5	6		7	8										
				сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.								
				Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 неделя	18 неделя	4 неделя	16 неделя	15 неделя	8 неделя	16 неделя	16 неделя	7 неделя	1 неделя	16 неделя	4 недели	9 неделя	
Всего занятий	в том числе																					
	Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий	курсовая работа																			
	Обязательная часть циклов основной профессиональной образовательной программы по специальности	9/25/14	900	4474	1486	3888	1811	1107	70	0	0	0	576	540	288	576	576	252	36	576	144	324
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	6/4/0	145	860	287	573	151	422	0	0	0	0	160	105	72	64	64	28	0	64	16	0
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ/4	7	75	20	55	51	4	0	0	0	0	32	15	8	0	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ/4	15	93	30	63	39	24	0	0	0	0	32	15	16	0	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ/8	30	237	41	196	4	192	0	0	0	0	32	30	16	32	32	14	0	32	8	0
ОГСЭ.04	Физическая культура	3/3-3/8	30	392	196	196	4	192	0	0	0	0	32	30	16	32	32	14	0	32	8	0
ОГСЭ.05	<i>Русский язык и деловое общение</i>	<i>ДЗ/4</i>	63	63	0	63	53	10	0	0	0	0	32	15	16	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2/0/1	77	283	94	189	155	34	0	0	0	0	64	30	32	0	16	7	0	32	8	0
ЕН.01	Математика	Э/3	8	96	32	64	48	16	0	0	0	0	64	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	3/4	6	93	31	62	52	10	0	0	0	0	0	30	32	0	0	0	0	0	0	0
ЕН.03	<i>Экологические основы природопользования</i>	<i>3/8</i>	<i>63</i>	<i>94</i>	<i>31</i>	<i>63</i>	<i>55</i>	<i>8</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>16</i>	<i>7</i>	<i>0</i>	<i>32</i>	<i>8</i>	<i>0</i>
П.00	Профессиональный цикл	1/21/13	678	4231	1105	3126	1505	651	70	0	0	0	352	405	184	512	496	217	36	480	120	324
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/10/7	552	2248	744	1504	1048	436	20	0	0	0	320	195	120	336	272	133	0	128	0	0
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ/4	21	168	51	117	67	50	0	0	0	0	48	45	24	0	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ/5	16	96	32	64	20	44	0	0	0	0	0	0	0	64	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Техническая механика	Э/4	24	201	67	134	106	28	0	0	0	0	80	30	24	0	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)						Распределение обязательной нагрузки												
										1 курс			2 курс			3 курс				4курс		
				I	2		3	4		5	6		7	8								
				сем.	сем.		сем	сем		сем.	сем.	сем	сем.	сем.	сем.							
				Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 неделя	18 неделя	4 неделя	16 неделя	15 неделя	8 неделя	16 неделя	16 неделя	7 неделя	1 неделя	16 неделя	4 недели	9 неделя	
Всего занятий	в том числе																					
	Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий	курсовая работа																			
ОП.04	Материаловедение	Э/3	36	120	40	80	68	12	0	0	0	0	80	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э/4	28	152	50	102	76	26	0	0	0	0	48	30	24	0	0	0	0	0	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ДЗ/4, Э/5	24	189	63	126	80	46	0	0	0	0	32	30	16	48	0	0	0	0	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	Э/6	92	234	78	156	114	42	0	0	0	0	0	0	0	64	64	28	0	0	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	ДЗ/4, Э/6	47	220	73	147	117	30	0	0	0	0	0	30	16	48	32	21	0	0	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	Э/7	117	248	83	165	85	60	20	0	0	0	0	0	0	32	32	21	0	80	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ/6	34	120	40	80	68	12	0	0	0	0	0	0	0	32	48	0	0	0	0	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ/6	26	114	38	76	34	42	0	0	0	0	0	0	0	48	28	0	0	0	0	0
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ДЗ/4	8	117	39	78	66	12	0	0	0	0	32	30	16	0	0	0	0	0	0	0
ОП.13	Охрана труда	ДЗ/6	14	69	23	46	32	14	0	0	0	0	0	0	0	32	14	0	0	0	0	0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ/7	17	128	43	85	75	10	0	0	0	0	0	0	0	16	21	0	48	0	0	0
ОП.15	Основы трудоустройства. Антикоррупционное воспитание	ДЗ/5	48	72	24	48	40	8	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	1/11/6	126	1983	361	1622	457	215	50	0	0	0	32	210	64	176	224	84	36	352	120	324
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин Э/8	1/4/1	36	578	125	453	144	75	30	0	0	0	0	0	0	32	64	49	0	112	52	144

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)						Распределение обязательной нагрузки												
										1 курс			2 курс			3 курс				4курс		
				I	2	3	4	5	6		7	8										
				сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.								
				Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			17 неделя	18 неделя	4 неделя	16 неделя	15 неделя	8 неделя	16 неделя	16 неделя	7 неделя	1 неделя	16 неделя	4 недели	9 неделя	
Всего занятий	в том числе																					
	Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий	курсовая работа																			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ДЗ/6, ДЗк/8	11	216	72	144	91	23	30	0	0	0	0	0	0	32	32	28	0	32	20	0
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	3/6, ДЗк/8	25	158	53	105	53	52	0	0	0	0	0	0	0	32	21	0	32	20	0	
УП. 01	Учебная практика	ДЗ/8		60	0	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	12	0
ПП. 01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ/8		144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения Э/8	0/2/2	33	316	73	243	97	30	20	0	0	0	0	0	0	32	35	0	128	12	36	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э/7	33	220	73	147	97	30	20	0	0	0	0	0	0	32	35	0	80	0	0	
УП. 02	Учебная практика	ДЗ/8		60	0	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	12	0
ПП 02.	Производственная практика - организация и управление производством	ДЗ/8		36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля Э/8	0/1/2	55	396	84	312	122	46	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	112	56	144	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Эк/8	27	138	46	92	66	26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	64	28	0	

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)		Распределение обязательной нагрузки																
						1 курс			2 курс			3 курс				4курс						
						I	2	3	4	5	6		7	8								
						сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем.	сем	сем.	сем.	сем.	сем.						
						Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				17 неделя	18 неделя	4 неделя	16 неделя	15 неделя	8 неделя	16 неделя	16 неделя	7 неделя	1 неделя	16 неделя
Всего занятий	в том числе																					
	Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий	курсовая работа																			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Эк/8	28	114	38	76	56	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48	28	0
ПП. 03	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ/8		144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих 16045 "Оператор станков с программным управлением" Э/6	0/4/1	2	693	79	614	94	64	0	0	0	0	32	210	64	144	128	0	36	0	0	0
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	ДЗ/4,ДЗ/6	2	237	79	158	94	64	0	0	0	0	32	30	16	48	32	0	0	0	0	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ/6		420	0	420	0	0	0	0	0	0	0	180	48	96	96	0	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ/6		36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
ВСЕГО		9/36/17	900	7480	2188	5292	2691	1631	70	612	648	144	576	540	288	576	576	252	36	576	144	324
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ/8																				4нед
ГИА	Государственная итоговая аттестация																					6нед
		9/37/17																				
Консультации 4 часа в год на одного обучающегося				Всего:		семестры																
Государственная итоговая аттестация - 6 недель: Выполнение дипломной работы с 21.05.2020 по				Дисциплин и МДК		4392	612	648	144	576	360	240	480	480	252	0	480	120	0			

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля	Вариативная часть	Учебная нагрузка обучающихся (час)		Распределение обязательной нагрузки																
						1 курс			2 курс		3 курс			4курс								
						I	2	3	4	5	6		7	8								
						сем.	сем.	сем	сем	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.	сем.						
Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				17 недель	18 недель	4 недели	16 недель	15 недель	8 недель	16 недель	16 недель	7 недель	1 неделя	16 недель	4 недели	9 недель				
		Всего занятий	в том числе																			
			Уроков, лекций	лабораторных и практических занятий	курсовая работа																	
16.06.2020 (всего 4 недели); Защита дипломной работы с 18.06.2020 по 30.06.2020 (всего 2 недели)				Учебной практики		540	0	0	0	0	180	48	96	96	0	0	96	24	0			
				Производственной практики		360	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0	324	
				Производственная практика (преддипломная)		144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144
				Экзаменов		17	0	0	3	2	0	2	1	0	2	1	2	1	2	1	1	3
				Дифференцированный зачетов (в том числе по дисциплине "Физическая культура")		37	0	3	8	0	0	8	2	3	3	1	1	1	4	4	4	
				Зачётов (в том числе по дисциплине "Физическая культура")		9	0	0	0	1	0	2	1	0	2	0	1	2	0	0	0	
				количество часов в неделю:						36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36

* Учебная практика по ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» в объёме 60 часов проводится рассредоточено по 3 часа в неделю в 7-ом семестре (16 недель) и 8-ом семестре (4 недели). Учебная практика по ПМ. 02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» в объёме 60 часов проводится рассредоточено по 3 часа в неделю в 7-ом семестре (16 недель) и 8-ом семестре (4 недели).

**ОД.08 Информатика на 2 семестре: 20 недель-60 часов, 2 недели-8 часов

**ОД.13 Основы безопасности жизнедеятельности на 2 семестре: 20 недель-20 часов, 2 недели-16 часов

*В рамках освоения общеобразовательного цикла индивидуальный проект реализуется в рамках учебной дисциплины «Основы проектной деятельности» в течение 1 года на 1 курсе обучения.

4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДРУГИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии профессионального цикла ППССЗ



А.Е. Полякова

Председатель методической комиссии профессионального цикла ППКРС



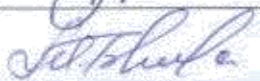
И.В. Богаткина

Председатель методической комиссии цикла общеобразовательных дисциплин, дисциплин естественно-научного цикла и дисциплин общегуманитарного, социально-экономического цикла, общеобразовательного цикла



С.С. Баженов

Заведующий отделением основного общего образования



М.О. Бредихина

Старший методист



Н.А. Костина

Старший мастер



С.С. Бахтов

РАССМОТРЕНО:

на Методическом совете колледжа протокол № 11 от 07.06.2021

Председатель методического совета
Заместитель директора по УМР



Т.В. Гуслева

Заместитель директора по УПР



В.А. Грешилова

Заместитель директора по УР



Е.В. Иванова

